

Tag	Menü 1	Menü 2	Vegetarisches Menü 3	Menü 4 Salatteller
<b>Montag</b> 07.06.21	Hähnchenspieß gebraten, Ratatoullie, Reis 4,50 €	Spargelsuppe, Reibekuchen mit Zimt & Zucker, Apfelkompott 3,90 € 1,3,7		Tomatensalat mit Basilikum
<b>Dienstag</b> 08.06.21	Lunchbuffet 4,50 €	Lunchbuffet 4,50 €		Salatbuffet
<b>Mittwoch</b> 09.06.21	Lachsfilet gebraten Sommergemüse, Ebly mit Kräutern 4,50 € 1,3,4,7,9	Rührei mit Tomatenecken, Gurkensalat und Stampfkartoffeln 3,90 €		Blattsalat mit Spargelspitzen Sc. vinaigrette
<b>Donnerstag</b> 10.06.21	Putenschnitzel, Rahmsoße, Buttermöhren, Petersilienkartoffeln 4,50 € 1,7,9	Radieschenquark mit Pellkartoffeln 3,90 € 7		Schopskasalat
<b>Freitag</b> 11.06.21	Scharfes Lammcurry, Reis 4,50 €	Gemüseeeintopf, Vollkornbrot 3,90 € 1,6,7,9		Weißkrautsalat mit Sesam 11

**Zusatzstoffe:** (A)mit Farbstoff, (B)mit Konservierungsstoff, (C)mit Antioxidationsmittel, (D)mit Geschmacksverstärker, (E)mit Phosphat, (F)mit gewachst bzw. mit Thiabendazol, (G)geschwefelt, (H)geschwärzt, (I)Süßungsmittel, (J)unter Schutzatmosphäre verpackt,

**Allergene:** 01-Glutenhaltig/ 02-Krebstiere/ 03-Ei/ 04-Fisch/ 05-Erdnüsse/ 06-Soja/ 07-Milch/ 08-Schalenfrüchte/ 09-Sellerie/ 10-Senf/ 11-Sesamsamen/ 12-Schwefeldioxid und Sulfit/ 13- Lupine/ 14-Weichtiere

Wir wünschen einen Guten Appetit

**Änderungen vorbehalten**

Ihr Küchen-Team  
catering-neuenhagen.de